

KT Eurolak LM 220; aktualizacja: 26.05.2015

EUROLAK LM 220

Międzywarstwa składnik A składnik B

Wodorozcieńczalny dwuskładnikowy lakier między warstwowy do stolarki okiennej – drzwiowej

Rodzaj: lakier produkowany na bazie wysokiej jakości dyspersji akrylowej

Właściwości: tworzy szczelne, trudno przepuszczalne dla wody, par i gazów oraz wykwitów odżywczych oraz innych znajdujących się w drewnie związków chemicznych. Daje szybkoschnące powłoki o dobrej podatności do szlifowania. Doskonale zwilża powierzchnie zaimpregnowane i wypełnia pory drewna.

Zastosowanie: warstwa pośrednia pod EUROLAK LZ 210 Airless i EUROLAK EZ AIRLESS 120, do malowania powierzchni różnych gatunków drewna: sosny, meranti, dębu, przy malowaniu ram okiennych, drzwi zewnętrznych, mebli ogrodowych oraz innych elementów drewnianych na zewnątrz jak i wewnątrz pomieszczeń. Przed zastosowaniem zalecamy kontakt z producentem celem ustalenia metody aplikacji i przydatności wyrobu do konkretnego zastosowania.

DANE TECHNICZNE:

gęstość	1,03 ÷ 1,05 g/cm ³
zawartość substancji stałych	30-33 %
lepkość KW4	11 - 15 sek.
rozcieńczalnik	woda
kolor	bezbarwny

Sposób przygotowania: należy przygotować mieszaninę roboczą w stosunku 10: 1 składnika A do składnika B, wymieszać i pozostawić do ustabilizowania się do 15 minut, zadbać, aby nie napowietrzyć mieszaniny podczas mieszania (zastosowanie mieszadła łopatkowego). Trwałość mieszaniny to 24 godziny.

Sposób stosowania: zanurzanie, natrysk hydrodynamiczny

Ilość warstw: 1

Zalecana grubość powłoki na mokro: 100 · 180 · m

Gotowość do nałożenia warstwy nawierzchniowej: 2 – 3 h

Warunki stosowania:

- temperatura malowanego elementu, lakieru oraz pomieszczenia powinna wynosić minimum 15 °C
- wilgotność względna powietrza, co najmniej 50%
- wilgotność drewna 13± 1%
- należy stosować szlifowanie między warstwowe droбноziarnistym papierem ściernym nr 150 lub 180
- proces zanurzania – 2 razy obrócić (15 sek.)
- basen zanurzeniowy: stal szlachetna, tworzywo sztuczne
- przed malowaniem wyrób należy dokładnie wymieszać

Podłoże przed malowaniem należy przeszlifować drobnym papierem ściernym, a następnie odpylić. Drewno zażywiczone dokładnie wymyć rozcieńczalnikiem.

W przypadku stosowania lakieru do pokrywania elementów drewnianych eksploatowanych na zewnątrz niezbędne jest dobre zaimpregnowanie ich przed niszczącym działaniem czynników biologicznych (grzyby, pleśń). Do tego celu zalecamy stosować zanurzenie w jednej warstwie podkładu zawierającego odpowiednie zestawy biocydów.

Warstwę wykończeniową należy wykonać wyrobem EUROLAK LZ 210 Airless lub EUROLAK EZ 120 Airless. Podczas produkcji stolarki okiennej – drzwiowej do zabezpieczania V-fug zaleca się stosować Silak AVF – 1, a do zabezpieczania krawędzi Silak AVF-2.

Dodatkowe informacje dostępne w Karcie Charakterystyki.

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.